江苏省研究生工作站申报表 (企业填报)

申请设站单位全称	: 南京斯贝尔复合材料仪征有限公司
单位组织机构代码	: <u>913210816789888093</u>
单位所属行业	
单位地址	: 仪征市陈集镇工业集中区兴业路 10 号
单位联系人	: _ 熊进凤
联 系 电 话	: _ 13851864299
电子信箱	: <u>373767184@qq</u> .com
合作高校名称	: _ 南京理工大学

江 苏 省 教 育 厅江 苏 省 科 学 技 术 厅

申请设站单位名称	南京斯贝尔复合材料仪征有限公司					
企业规模	中小型	是否公益性企业 否				
企业信用 情况	良好	2018年研发经费投入(万)			272	
专职研发 人员(人)	17 其中	廿十	博士	1	硕士	2
		高级职称	2	中级职称	12	

市、县级科技创新平台情况

(重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等,需提供证明材料)

平台名称	平台类别、级别	批准单位	获批时间
南京斯贝尔复合材料仪征 有限公司技术中心	市级	扬州市经济和 信息化委员会	2018.11.29

可获得优先支持情况

(院士工作站、博士后科研工作站、省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、 企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等,需提供证明材料)

平台名称	平台类别、级别	批准单位	获批时间
南京斯贝尔复合材料仪征 有限公司技术中心	市级	扬州市经济和 信息化委员会	2018.11.29

申请设站单位与高校已有的合作基础(分条目列出,限 1000 字以内。其中,联合承担的 纵向和横向项目或成果限填近三年具有代表性的 3 项,需填写项目名称、批准单位、获 批时间、项目内容、取得的成果等内容,并提供证明材料)

南京斯贝尔复合材料仪征有限公司与南京理工大学已有的合作如下:

合作项目名称:玻璃纤维新型自动化加工设备的联合研发

合作项目期限: 2019年3月1日-2021年6月30日

合作技术目标: 实现玻璃纤维自动化加工生产设备的合作研发

合作技术内容:

一、玻璃纤维拉丝设备智能化改造,具备网络控制接口:

课题背景与意义:

随着科学和信息技术的不断发展,厂家的生产技术也在不断地的发展,并呈现出智能化的发展趋势,其智能化的本质是以信息化微基础,实现产品、技术和管理的数字化、自动化发展。正是因为智能化设备的出现,玻璃也有各种新的种类,拥有更多更强的动能,从而逐渐取代了普通的玻璃。因此,智能化生产设备是有效的竞争手段。对于机械工程智能化发展,是产品、生产设备、技术以及管理等方面的智能化发展。合理智能化设备,不仅可以提高工作效率,降低生产成本,还可以促进企业的良性发展,改进产品的质量,从而可以打造企业的核心竞争力,提升企业的外部竞争力。

主要研发内容:

- 1. 研发以单片机 STM32F1 为控制核心的系统,智能监控拉丝炉的温度,可以达到恒压、恒温、变温、变频四种工作方式;
- 2. 选择可在恶劣环境下且能保证高精度的温度传感器,将相关设备的温度参数传至处理芯片;
- 3. 研发相关设备的驱动电路和编写高可靠性程序,支持工作人员可以远程设置生产设备工作参数及模式;

二、物流工序的无人化工序设计与设备研发;

课题背景及意义:

随着相关技术的成熟,无人化可以实现成本的高幅度降低,从而取代高昂的人力成本,相较于传统物流工序,无人化可以数倍的提高工作效率,降低成本。

主要研究内容:

- 1. 根据企业的具体情况,设计合理的货物管理系统,研发新型机械手臂、AGV 小车,可以满足各种装卸和运输货物;
- 2. 设计布置传感器节点,组建无线传感器网络,将数据发送给处理器,实现智能化、无人化管理:
- 3. 编写上位机系统,实时查看各设备运行情况,以及货物的存储情况;

三、连接各工艺和流程的工业物联网系统的研发。

课题背景及意义:

工业物联网通过将工业资源、数据和系统的网络互联,从而实现制造原料的柔性配置,实现了生产过程的按需执行,实现了制造过程的合理优化和制造环境的快速适应,从而实现了资源的高效利用,从而构建了新型的工业生态系统。

主要研究内容:

- 1. 研究各个工艺流程,选择高精度传感器,构建无线传感器网络;
- 2. 研究新的信息安全技术,保证企业的通信安全;
- 3. 设计上位机系统,实时监控各设备工作状态。

工作站条件保障情况

1.人员保障条件(包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况)

高校人员保障条件:

夏焕明,工学博士,教授,南京理工大学机械工程学院博士生导师。主要研究方向: 微流控、芯片实验室、微型反应器。2010年荣获新加坡制造技术研究院"最佳研究项目" 奖,2014年入选"江苏特聘教授"计划。主持参加自然科学基金面上项目、新加坡制造 技术研究院研究项目、与新加坡国立大学联合研究项目等多个科研项目。先后发表文章 40余篇(SCI、EI检索30余篇),授权专利5项。

何博侠,工学博士,副教授,南京理工大学机械工程学院硕士生导师。主要从事机器人视觉与图像处理技术、嵌入式系统与数字信号处理技术研究。主持参与国家重大专项、国家自然科学基金5项,主持省部级课题3项。先后发表论文30余篇(SCI、EI收录20余篇),授权专利8项。

张爱军,工学博士,副教授,南京理工大学机械工程学院硕士生导师。主要从事嵌入式系统、导航定位及数据融合、无线射频技术研究。主持及参与国家技术研究发展计划、教育部博士点博导基金、教育部重点实验室开放基金和校企合作等多个科研项目。发表论文 40 余篇 (SCI、EI 收录 20 余篇),授权国家发明专利 3 项,国防发明专利 1 项。

商飞,工学博士,副教授,南京理工大学机械工程学院硕士生导师。主要从事特殊环境下动态参数测试、爆炸场毁伤威力试验测试与评估、视觉分析/视频处理研究。主持及参与"十三五"装备预研、国防基础加强计划重点基础研究、国家自然科学基金项目和校企合作等多个科研项目。先后发表论文 30 余篇 (SCI、EI 收录 20 余篇),授权国家发明专利 20 余项,软件著作权 10 余项。

吴键,工学博士,副教授,南京理工大学机械工程学院硕士生导师。主要从事无线 传感器网络及应用、智能感知与测控技术研究。先后发表论文 30 余篇(SCI、EI 收录 20 余篇),主持及参与国家自然科学基金项目、教育部博士点基金项目、国家博士后科学基 金项目、江苏省重点实验室开放基金项目等多个科研项目。

企业人员保障条件:

杨德兴, 部门: 技术部, 职务: 技术总监, 学历: 研究生, 职称: 中级。主要职责: 项目管理及总负责;

刘磊, 部门: 技术部, 职务: 工程师, 学历: 研究生, 职称: 高级。主要职责: 项

目研发总负责:

陶华, 部门: 技术部, 职务: 项目经理, 学历: 本科, 职称: 初级。主要职责: 项目研发协调。

徐常军,行政主管,本科,从事行政管理工作近20年,负责做好技术中心的技术图纸、技术资料的归档管理工作;参与签订或审核涉及本专业知识产权内容的各类合同、协议,负责建立知识产权档案管理;负责公司知识产权的申请等对接工作;负责组织宣传、学习、培训有关知识产权的法律知识。确保公司专利的有效性和合法性,使企业独享知识产权带来的市场利益,保证企业的经营安全。

2.工作保障条件(如科研设施、实践场地等情况)

公司设有技术研发中心,办公设施齐全,中心组织机构健全、管理制度完善,运行管理有序,可以满足产品更新与新产品的研发需求。研发所用的基本测量工具都具备,提供2000平米空地厂房用于课题研究。配备专门的研发人员。

	生产、检测主要设备一览表							
序号	名称	规格	精度	生产厂家	出厂编号	本厂编号	购进时间	使用时间
1	试验机	PG-2000-30	0.5级	深圳瑞格尔	03137	03137	2003.1	2003. 2
2	试验机	EH-5304	1级	深圳恩普达	2016006	2016006	2016.2	2016.3
3	试验机	M-2050	0.5级	深圳瑞格尔	07054	07054	2007.7	2007.8
4	盐雾腐蚀试验箱	FQY015		上海实验仪器	00073	00073	2011.1	2011. 2
5	箱式电阻炉	SX2-4-10		上海博泰	409009	409009	2004.9	2004. 1
6	电热鼓风干燥箱	101-A		上海更发制药	051133	051133	2005.11	2005. 12
7	拉挤机	15吨		绿洲机械		共	â台	
8	拉挤机	6吨		豪力机械	共9台			
9	拉挤机	5吨		豪力机械	共10台			
10	其它拉挤辅助设备					包括烘箱、	搅拌机等	

为建立企业研究生工作站提供了坚实的基础设施硬件环境。另外,公司将提供不低于 10 万元/年的经费用于工作站的日常运行。工作站的软、硬件俱备,为进一步培养一批高校研究生团队入驻企业开展技术开发、技术咨询和技术培训条打下了坚实的基础。

3.生活保障条件(包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况)

企业将向在站人员提供硕士生不低于每月 1000 元、博士生不低于每月 2000 元的生活补助,承担每月一次的回校交通费用。公司提供免费住宿、工作餐等。同时公司为在站研究生办理人身意外保险。享受在职同类人员相同的福利待遇,并按照绩效挂钩的原则,给予适当奖励。为进站研究生免费提供食宿,提供独立办公室,提供单独实验室。免费提供住宿和工作餐;为进站研究生的科研、工作、生活提供各种便利。

4.研究生进站培养计划和方案(限800字以内)

培养目标:

在产品研制的过程中注重发挥研究生的科研潜力。通过校企合作,培养学生职业意识,在实习中初步具备顶岗生产的能力,学生在生产、服务第一线接受企业管理,在实际生产岗位上接受师傅手把手的教学,和企业员工同劳动、同生活,切身体验严格的生产纪律、一丝不苟的技术要求,感受劳动的艰辛、协作的价值和成功的快乐,使毕业与就业接轨。同时培养学生的组织纪律观念、良好的职业道德、认真负责的工作态度,以及艰苦朴素的生活作风、团结协作的团队精神和坚定乐观的生活态度。

培养方式: 双导师制, 一位企业导师, 一位学校导师

实践时间: 6个月-12个月。

日常管理:参照公司管理制度,实行弹性工作制。

培养环节: 1) 于实践第一周(含)前,提交个人实践计划:

2) 每周周末撰写本周小结, 拟定下周工作计划;

3) 每周一上午,项目组集中讨论,PPT 汇报工作,不少于15分钟。

4) 学生经过安全教育后,必须下车间追踪产品的完整制造流程。

5) 实践期间,参加一次行业博览会或者相关学术交流会。

6) 最后一周, 撰写总结报告, 完成工作交接。

考核方式:实践总结1份(参照学校格式标准),技术报告1分,申请专利1件。

申请设站单位意见 (盖章)	高校所属院系意见 (盖章)	高校意见 (盖章)
负责人签字	负责人签字	负责人签字
年 月 日	年 月 日	年 月 日